

Anlage 9

Zuschlagsmatrix zur Vergabe HIL_AE_513 über eine roboterbasierte Schweißanlage

Eignungsbereich	Mögliche Eignungskriterien	Geeignete Nachweise*	mögliche Punkte
Wirtschaftliche Leistungsfähigkeit s. § 45 VgV	Mindestjahresumsatz im Maschinen- oder Anlagenbau (min. 2-facher Auftragswert)	Jahresabschlüsse, Eigenerklärung, Wirtschaftsprüferbescheinigung	150
Wirtschaftliche Leistungsfähigkeit s. § 45 VgV	Bonitätsindex der Creditreform (nicht älter als 6 Monate) liegt < 250 Punkte	Wirtschaftsauskunft der Creditreform	100
Technische Leistungsfähigkeit s. § 46 VgV	Zertifizierung nach DIN EN 1090 (Schweißtechnische Qualitätsanforderungen) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	100
Technische Leistungsfähigkeit s. § 46 VgV	Zertifizierung nach DIN EN ISO 3824 (Schweißtechnische Qualitätsanforderungen) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	100
Sozialmanagement s. § 97, Abs. 3 GWB	Zertifizierung nach DIN EN ISO 45001 (Arbeitsschutzmanagement) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	100
Umweltmanagement s. § 97, Abs. 3 GWB	Zertifizierung nach EMAS (Umweltmanagementsystem) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	150
Umweltmanagement s. § 97, Abs. 3 GWB	Zertifizierung nach DIN EN ISO 14001:2015 (Umweltmanagementsystem) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	150
Umweltmanagement s. § 97, Abs. 3 GWB	Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 (Energiemanagementsystem) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	100
Umweltmanagement s. § 97, Abs. 3 GWB	Zertifizierung Blauer Engel (für umweltfreundliche Verpackungsmaterialien und Fahrzeuge) oder gleichwertig	Vorlage des Zertifikats	50
Gesamtpunktzahl			1000

* Im Falle der Einreichung von gleichwertigen Nachweisen, hat der Nachweis der Gleichwertigkeit durch den Bieter zu erfolgen. Dies kann z.B. durch eine tabellarische Gegenüberstellung der wesentlichen Inhalte des geforderten Nachweises und des alternativen Nachweises erfolgen.